

# VECTOR

## V 1500

<b>Technical data</b> Caratteristiche tecniche							
		12100			17000		
Classification		15000H - 12100					
Classificazione		15000H - 17000					
Screw diameter		110	120	135	120	135	150
Diametro vite							
Screw diameter		4.33	4.72	5.31	4.72	5.31	5.91
Diametro vite							
Screw L/D ratio		22	20	20	20	20	21
Rapporto L/D							
Theoretical injection capacity		355.0	422.3	534.3	474.3	599.8	740.5
Volume iniezione calcolato							
Shot weight PS		186	221	280	249	315	388
Capacità iniezione PS							
Injection rate		56.0	66.7	84.5	53.9	67.9	84.5
Portata di iniezione							
Max. pressure on material		30,305	25,448	20,155	31,465	24,795	20,155
Pressione max. sul materiale							
Screw torque		5,900			8,850		
Coppia sulla vite							
Screw speed		120			105		
Giri vite							
Plasticising capacity PS		125	150	180	150	180	235
Capacità di plastificazione PS							
Screw driving power		85			125		
Potenza azionamento vite							
Barrel heating zones		6	6	6	6	6	6
Zone riscaldamento cilindro							
Heating capacity		55	55	85	55	85	85
Potenza riscaldamento							
Nozzle contact force		23.1	23.1	23.1	23.1	23.1	23.1
Forza appoggio ugello							
Clamping force		1,650			1,650		
Forza di chiusura							
Locking force		1,815			1,815		
Forza di ritenuta							
Mold max. opening stroke		59.06			59.06		
Corsa di apertura max stampo							
Mold height min/max		23.62 - 59.06			23.62 - 59.06		
Spessore stampo min/max							
Size of platens HxV		81.10 x 76.77			81.10 x 76.77		
Dimensione piani HxV							
Distance between tie bars HxV		55.1 x 49.21			55.1 x 49.21		
Distanza fra le colonne HxV							
Hydraulic ejector force		19.8			19.8		
Forza estrattore oleodinamico							
Hydraulic ejector stroke		19.69			19.69		
Corsa estrattore oleodinamico							
Dry cycles		10			10		
Cicli a vuoto al minuto							
Pump driving power		37 + 37 + 37			37 + 37 + 37		
Potenza motore pompe							
Total Installed Power		256	256	286	297	327	327
Potenza max installata							
Machine weight		160,600 + 28,600			160,600 + 39,600		
Peso pressa							
Overall sizes: length/width/height		563 x 125 x 109.6			578 x 125 x 109.6		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt							

**Caractéristiques techniques**  
**Características técnicas**

Classification	
Denominacion	
Diamètre de la vis	
Diametro husillo	
Diamètre de la vis	
Diametro husillo	
Rapport L/D	
Relacion L/D husillo	
Volume d'injection théorique	
Volumen inyeccion	
Poids injectable PS	
Capacidad inyeccion PS	
Debit d'injection	
Capacidad inyeccion	
Pression maxi. sur la matière	
Màx. presión sobre el material	
Couple vis	
Max torsion sobre el husillo	
Vitesse rotation	
Velocidad rotacion husillo	
Capacite de plastification PS	
Capacidad plastification PS	
Puissance commande vis	
Potencia accionamiento husillo	
Zone de chauffe cylindre	
Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	
Puissance chauffage	
Potencia calefaccion	
Force d'appui du buse	
Fuerza de apoyo boquilla	
Force de fermeture	
Fuerza de cierre	
Force de retenue	
Fuerza de bloqueo	
Course ouverture a min.moule	
Carrera de apertura a min.molde	
Hauteur du moule min/max	
Espesor molde min/max	
Dimensions des plateaux HxV	
Dimensiones de los platos HxV	
Distance entre colonnes HxV	
Espacio entre columnas HxV	
Force ejection hydraulique	
Fuerza expulsor hidraulico	
Course d'ejection hydraulique	
Carrera expulsor hidraulico	
Cycles à vide	
Cicles por minuto (sin carga)	
Puissance moteur pompe	
Potencia motores bombas	
Puissance totale installée	
Potencia total instalada	
Poids de la presse	
Peso de la pressa	
Dimensions d'enc. long/larg/haut	
Dimens.:largo/ancho/alto	

\* Negri Bossi North America reserves the right to change these parameters at anytime.

<b>Technical data</b> <i>Caratteristiche tecniche</i>		<b>V 1500</b>		<b>Caractéristiques techniques</b> <i>Características técnicas</i>	
<b>Classification</b> <i>Classificazione</i>	<b>Euromap</b>	<b>19600</b>		<b>Classification</b> <i>Denominacion</i>	
<b>Screw diameter</b> <i>Diametro vite</i>	<b>mm</b>	<b>15000H - 19600</b>		<b>Diamètre de la vis</b> <i>Diametro husillo</i>	
<b>Screw diameter</b> <i>Diametro vite</i>	<b>in</b>	<b>150</b>		<b>Diamètre de la vis</b> <i>Diametro husillo</i>	
<b>Screw L/D ratio</b> <i>Rapporto L/D</i>	<b>n°</b>	<b>5.91</b>		<b>Rapport L/D</b> <i>Relacion L/D husillo</i>	
<b>Theoretical injection capacity</b> <i>Volume iniezione calcolato</i>	<b>in<sup>3</sup></b>	<b>21.5</b>		<b>Volume d'injection théorique</b> <i>Volumen inyeccion</i>	
<b>Shot weight PS</b> <i>Capacità iniezione PS</i>	<b>oz</b>	<b>887.4</b>		<b>Poids injectable PS</b> <i>Capacidad inyeccion PS</i>	
<b>Injetion rate</b> <i>Portata di iniezione</i>	<b>in<sup>3</sup>/s</b>	<b>465</b>		<b>Debit d'injection</b> <i>Capacidad inyeccion</i>	
<b>Max. pressure on material</b> <i>Pressione max. sul materiale</i>	<b>psi</b>	<b>84.3</b>		<b>Pression maxi. sur la matière</b> <i>Màx. presión sobre el material</i>	
<b>Screw torque</b> <i>Coppia sulla vite</i>	<b>ft-lbs</b>	<b>19,575</b>		<b>Couple vis</b> <i>Max torsion sobre el husillo</i>	
<b>Screw speed</b> <i>Giri vite</i>	<b>rpm</b>	<b>10,324</b>		<b>Vitesse rotation</b> <i>Velocidad rotacion husillo</i>	
<b>Plasticising capacity PS</b> <i>Capacità di plastificazione PS</i>	<b>g/s</b>	<b>100</b>		<b>Capacite de plastification PS</b> <i>Capacidad plastification PS</i>	
<b>Screw driving power</b> <i>Potenza azionamento vite</i>	<b>kW</b>	<b>235</b>		<b>Puissance commande vis</b> <i>Potencia accionamiento husillo</i>	
<b>Barrel heating zones</b> <i>Zone riscaldamento cilindro</i>	<b>n°</b>	<b>125</b>		<b>Zone de chauffe cylindre</b> <i>Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn</i>	
<b>Heating capacity</b> <i>Potenza riscaldamento</i>	<b>kW</b>	<b>6</b>		<b>Puissance chauffage</b> <i>Potencia calefacciòn</i>	
<b>Nozzle contact force</b> <i>Forza appoggio ugello</i>	<b>US Tons</b>	<b>85</b>		<b>Force d'appui du buse</b> <i>Fuerza de apoyo boquilla</i>	
<b>Clamping force</b> <i>Forza di chiusura</i>	<b>US Tons</b>	<b>23.1</b>		<b>Force de fermeture</b> <i>Fuerza de cierre</i>	
<b>Locking force</b> <i>Forza di ritenuta</i>	<b>US Tons</b>	<b>1,650</b>		<b>Force de retenue</b> <i>Fuerza de bloqueo</i>	
<b>Mold max.opening stroke</b> <i>Corsa di apertura max stampo</i>	<b>in</b>	<b>1,815</b>		<b>Course ouverture a min.moule</b> <i>Carrera de apertura a min.molde</i>	
<b>Mold height min/max</b> <i>Spessore stampo min/max</i>	<b>in</b>	<b>59.06</b>		<b>Hauteur du moule min/max</b> <i>Espesor molde min/max</i>	
<b>Size of platens HxV</b> <i>Dimensione piani HxV</i>	<b>in</b>	<b>23.62 - 59.06</b>		<b>Dimensions des plateaux HxV</b> <i>Dimensiones de los platos HxV</i>	
<b>Distance between tie bars HxV</b> <i>Distanza fra le colonne HxV</i>	<b>in</b>	<b>81.10 x 76.77</b>		<b>Distance entre colonnes HxV</b> <i>Espacio entre columnas HxV</i>	
<b>Hydraulic ejector force</b> <i>Forza estrattore oleodinamico</i>	<b>US Tons</b>	<b>55.1 x 49.21</b>		<b>Force ejection hydraulique</b> <i>Fuerza expulsor hidraulico</i>	
<b>Hydraulic ejector stroke</b> <i>Corsa estrattore oleodinamico</i>	<b>in</b>	<b>19.8</b>		<b>Course d'ejection hydraulique</b> <i>Carrera expulsor hidraulico</i>	
<b>Dry cycles</b> <i>Cicli a vuoto al minuto</i>	<b>n°</b>	<b>19.69</b>		<b>Cycles à vide</b> <i>Cicles por minuto (sin carga)</i>	
<b>Pump driving power</b> <i>Potenza motore pompe</i>	<b>kW</b>	<b>10</b>		<b>Puissance moteur pompe</b> <i>Potencia motores bombas</i>	
<b>Total Installed Power</b> <i>Potenza max installata</i>	<b>kW</b>	<b>37 + 37 + 37</b>		<b>Puissance totale installée</b> <i>Potencia total instalada</i>	
<b>Machine weight</b> <i>Peso pressa</i>	<b>lbs</b>	<b>327</b>		<b>Poids de la presse</b> <i>Peso de la prensa</i>	
<b>Overall sizes: length/width/height</b> <i>Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt</i>	<b>in</b>	<b>160,600 + 41,800</b>		<b>Dimensions d'enc. long/larg/haute</b> <i>Dimens.:largo/ancho/alto</i>	
		<b>590 x 125 x 109.6</b>			

\* Negri Bossi North America reserves the right to change these parameters at anytime.