

Technical data Caratteristiche tecniche		<h2 style="text-align: center; color: red;">V 800</h2>						Caractéristiques techniques Características técnicas
Classification		8000H - 4250			8000H - 6700			Classification
Classificazione								Denominacion
Screw diameter		80	90	100	90	100	110	Diamètre de la vis
Diametro vite								Diametro husillo
Screw diameter		3.15	3.54	3.94	3.54	3.94	4.33	Diamètre de la vis
Diametro vite								Diametro husillo
Screw L/D ratio		20	20	18	20	20	22	Rapport L/D
Rapporto L/D								Relacion L/D husillo
Theoretical injection capacity		126.1	159.1	197.1	198.3	244.8	296.8	Volume d'injection théorique
Volume iniezione calcolato								Volumen inyeccion
Shot weight PS		66	83	103	104	128	156	Poids injectable PS
Capacità iniezione PS								Capacidad inyeccion PS
Injetion rate		26.9	34.3	42.2	36.1	44.4	53.9	Débit d'injection
Portata di iniezione								Capacidad inyeccion
Max. pressure on material		29,870	23,635	19,140	29,725	24,143	20,010	Pression maxi. sur la matière
Pressione max. sul materiale								Màx. presión sobre el material
Screw torque		2,950			5,162			Couple vis
Coppia sulla vite								Max torsion sobre el husillo
Screw speed		175			150			Vitesse rotation
Giri vite								Velocidad rotacion husillo
Plasticising capacity PS		85	105	115	100	120	145	Capacite de plastification PS
Capacità di plastificazione PS								Capacidad plastification PS
Screw driving power		60			85			Puissance commande vis
Potenza azionamento vite								Potencia accionamiento husillo
Barrel heating zones		5	5	5	6	6	7	Zone de chauffe cylindre
Zone riscaldamento cilindro								Zonas calefacción cilin.plastificaciòn
Heating capacity		31	34	34	37	37	42	Puissance chauffage
Potenza riscaldamento								Potencia calefaccion
Nozzle contact force		14.7	14.7	14.7	14.0	14.0	14.0	Force d'appui du buse
Forza appoggio ugello								Fuerza de apoyo boquilla
Clamping force		880						Force de fermeture
Forza di chiusura								Fuerza de cierre
Locking force		968						Force de retenue
Forza di ritenuta								Fuerza de bloqueo
Mold max.opening stroke		42.52						Course ouverture a min.moule
Corsa di apertura max stampo								Carrera de apertura a min.molde
Mold height min/max		15.74 - 43.31						Hauteur du moule min/max
Spessore stampo min/max								Espesor molde min/max
Size of platens HxV		61.02 x 55.12						Dimensions des plateaux HxV
Dimensione piani HxV								Dimensiones de los platos HxV
Distance between tie bars HxV		43.31 x 37.4						Distance entre colonnes HxV
Distanza fra le colonne HxV								Espacio entre columnas HxV
Hydraulic ejector force		12.1						Force ejection hydraulique
Forza estrattore oleodinamico								Fuerza expulsor hidraulico
Hydraulic ejector stroke		13.78						Course d'ejection hydraulique
Corsa estrattore oleodinamico								Carrera expulsor hidraulico
Dry cycles		20						Cycles à vide
Cicli a vuoto al minuto								Cicles por minuto (sin carga)
Pump driving power		30 + 30			37 + 37			Puissance moteur pompe
Potenza motore pompe								Potencia motores bombas
Total Installed Power		152	155	155	198	198	203	Puissance totale installée
Potenza max installata								Potencia total instalada
Machine weight		50,600 + 13,240			50,600 + 16,500			Poids de la presse
Peso pressa								Peso de la prensa
Overall sizes: length/width/height		410 x 96.3 x 84.6			436 x 96 x 84.6			Dimensions d'enc. long/larg/haut
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt								Dimens.:largo/ancho/alto

* Negri Bossi North America reserves the right to change these parameters at anytime.